

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	8-1	REMOÇÃO/INSPEÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO	8-6
DIAGNOSE DE DEFEITOS	8-2	INSTALAÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO	8-7
REMOÇÃO/INSPEÇÃO DO CILINDRO	8-3	INSTALAÇÃO DOS ANÉIS DO PISTÃO/PISTÃO	8-8
INSPEÇÃO DOS BRAÇOS OSCILANTES/EIXO	8-4	INSTALAÇÃO DOS BRAÇOS OSCILANTES/EIXO	8-9
REMOÇÃO/INSPEÇÃO DO PISTÃO	8-5	INSTALAÇÃO DO CILINDRO	8-10
REMOÇÃO/INSPEÇÃO DOS ANÉIS DO PISTÃO	8-5		

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INFORMAÇÕES GERAIS

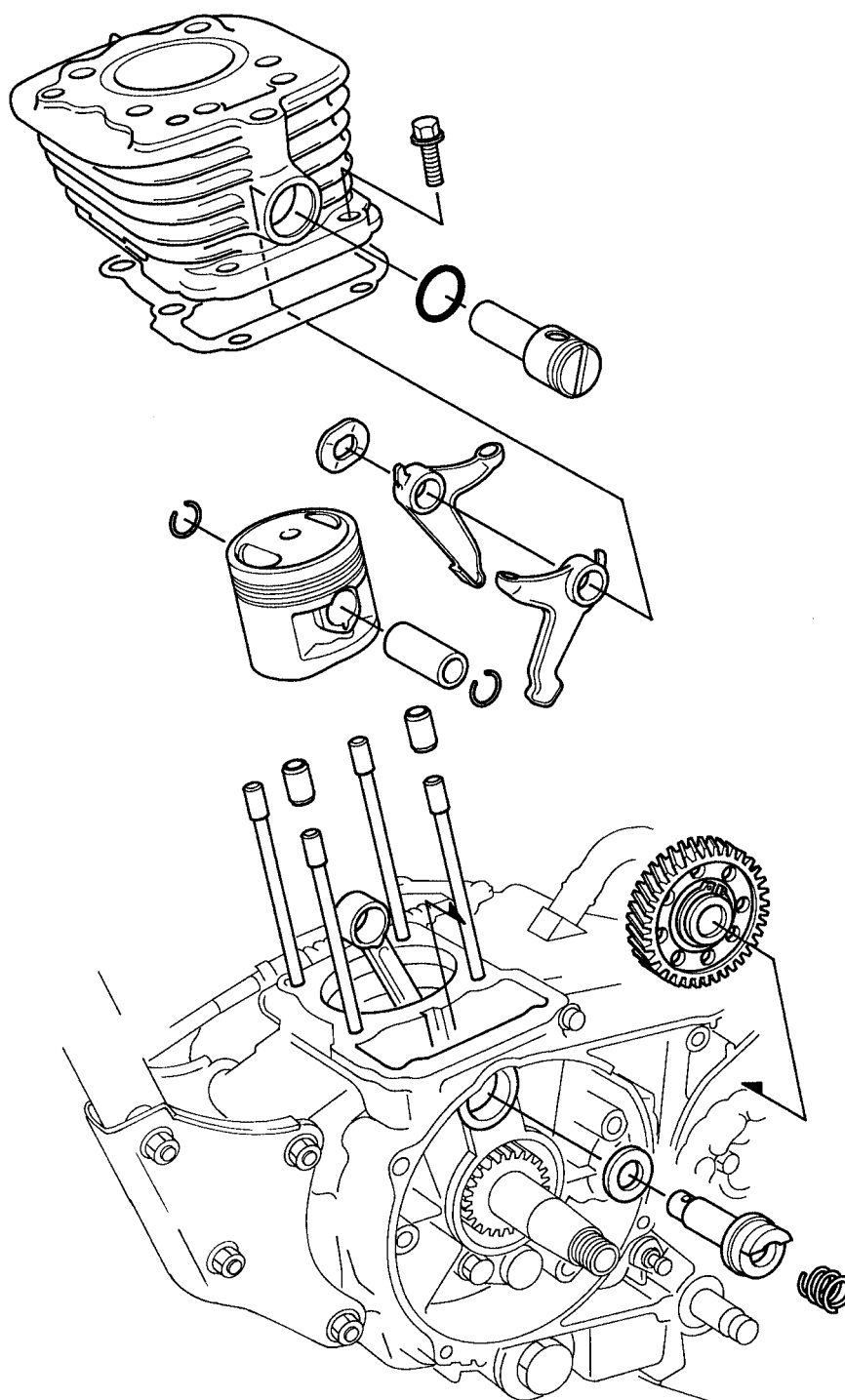
- Este capítulo descreve os serviços do cilindro e pistão.
- O óleo lubrificante do cabeçote é enviado através do conduto de óleo do cilindro. Certifique-se de que o conduto de óleo não esteja obstruído e de que os anéis de vedação e pinos guia estejam corretamente posicionados antes da instalação.
- Durante a desmontagem, marque e guarde as peças desmontadas para certificar-se de reinstalá-las em suas posições originais.
- Limpe todas as peças desmontadas com solvente e seque-as com ar comprimido antes da inspeção.

8

ESPECIFICAÇÕES

Unidade: mm

Item			Valor correto	Limite de Uso
Árvore de comando	Altura do ressalto do comando		32,768 - 32,928	32,62
	Diâmetro interno da árvore de comando		14,060 - 14,078	14,123
	Diâmetro externo do eixo da árvore de comando		14,033 - 14,044	14,017
	Folga entre o eixo e a árvore de comando		0,016 - 0,045	0,106
	Diâmetro interno dos braços oscilantes		12,000 - 12,018	12,05
	Diâmetro externo do eixo dos braços oscilantes		11,976 - 11,994	11,96
	Folga entre o eixo e os braços oscilantes		0,006 - 0,032	0,07
Cilindro	Diâmetro interno		56,500 - 56,510	56,60
	Conicidade		—	0,10
	Ovalização		—	0,10
	Empenamento no topo do cilindro		—	0,10
Pistão, pino do pistão e anéis	Diâmetro externo da saia do pistão		56,47 - 56,49	56,37
	Diâmetro interno do furo do pino do pistão		15,002 - 15,008	15,04
	Diâmetro externo do pino do pistão		14,994 - 15,000	14,96
	Folga entre o pistão e o pino		0,002 - 0,014	0,02
	Folga entre o anel e a canaleta	1º anel	0,020 - 0,05	0,09
		2º anel	0,020 - 0,05	0,09
	Folga entre as extremidades dos anéis do pistão	1º anel	0,10 - 0,25	0,4 mm
		2º anel	0,25 - 0,40	0,55 mm
		Anel de óleo (ranhura lateral)	0,20 - 0,70	—
Folga entre o cilindro e o pistão			0,010 - 0,040	0,10
Diâmetro interno do alojamento do pino do pistão			15,010 - 15,028	15,06
Folga entre a biela e o pino do pistão			0,010 - 0,034	0,10



DIAGNOSE DE DEFEITOS

Compressão baixa ou instável

- Cilindro, pistão ou anéis do pistão gastos

Fumaça excessiva

- Cilindro, pistão ou anéis do pistão gastos
- Instalação incorreta dos anéis do pistão
- Pistão ou cilindro riscados

Superaquecimento

- Depósitos excessivos de carvão na câmara de combustão ou na cabeça do pistão

Batida de pino ou ruído anormal

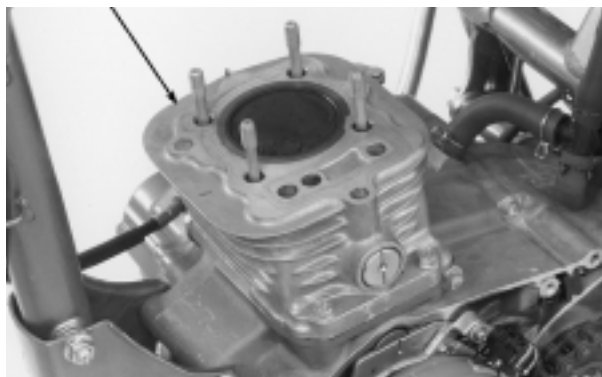
- Pistão ou cilindro gastos
- Depósitos excessivos de carvão na cabeça do pistão ou na câmara de combustão
- Entrada falsa de ar no coletor de admissão

REMOÇÃO DO CILINDRO

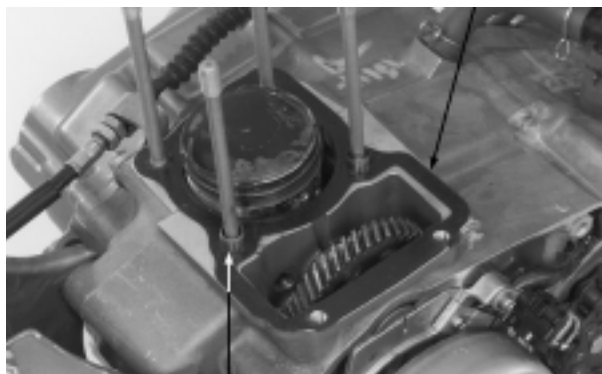
Remova o cabeçote (consulte a página 7-3).

Remova os parafusos de fixação do cilindro e o cilindro.

CILINDRO



JUNTA

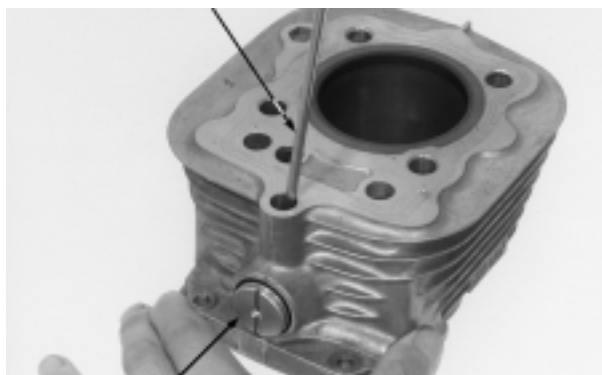


PINOS GUIA

Remova os seguintes componentes:

- Junta
- Pinos guia

CHAVE DE FENDA



EIXO DOS BRAÇOS OSCILANTES

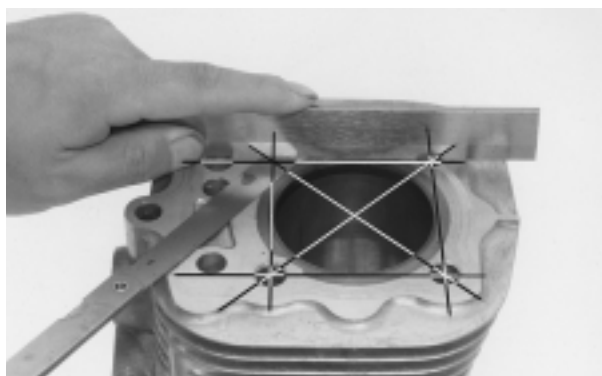
Remova o eixo dos braços oscilantes utilizando uma chave de fenda conforme mostrado.
Remova os braços oscilantes e a arruela ondulada.

INSPEÇÃO

Remova todo o material da junta da superfície do cilindro.

Verifique o cilindro quanto a empenamento utilizando uma régua e um calibre de lâminas.

Limite de uso: 0,10 mm



Inspeção o diâmetro interno do cilindro quanto a desgaste e danos.
Meça o diâmetro interno em três pontos: topo, centro e base do curso do pistão, e em duas direções em ângulo reto.

Limite de uso: 56,60 mm

Meça o diâmetro externo do pistão (consulte a página 8-6) e calcule a folga entre o pistão e o cilindro, utilizando o valor máximo do diâmetro interno do cilindro.

Limite de uso: 0,10 mm

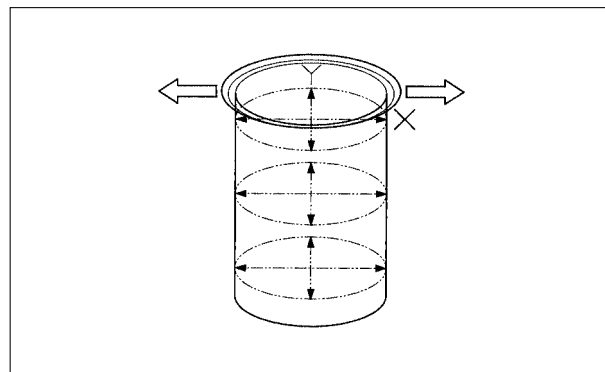
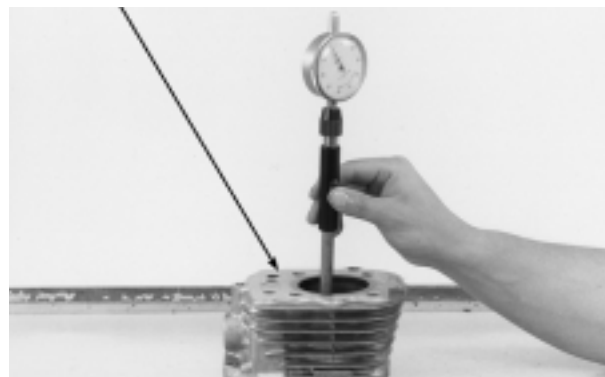
Meça o cilindro quanto a conicidade em três pontos (topo, centro e base) e em duas direções, X e Y, em ângulo reto. Considere o maior valor obtido para determinar a conicidade.

Limite de uso: 0,10 mm

Meça a ovalização do cilindro em três pontos (topo, centro e base) e em duas direções, X e Y, em ângulo reto. Considere o maior valor obtido para determinar a ovalização.

Limite de uso: 0,10 mm

CILINDRO



INSPEÇÃO DOS BRAÇOS OSCILANTES/EIXO

Verifique os braços oscilantes quanto a desgaste, danos ou orifícios de óleo obstruídos.

NOTA

Se os braços oscilantes necessitarem de serviços ou substituição, inspecione o ressalto do excêntrico quanto a riscos, lascas ou desgaste excessivo.

Meça o diâmetro interno dos braços oscilantes.

Limite de uso: 12,05 mm

Meça o diâmetro externo do eixo dos braços oscilantes.

Limite de uso: 11,96 mm

Calcule a folga entre o diâmetro interno dos braços oscilantes e o eixo dos braços oscilantes.

Limite de uso: 0,07 mm



REMOÇÃO/INSPEÇÃO DO PISTÃO

Coloque um pano limpo na carcaça do motor para evitar a queda das travas e outras peças.

Remova a trava do pino do pistão com um alicate.
Pressione o pino para fora do pistão pelo lado oposto com o dedo.
Remova o pistão.

⚠ CUIDADO

Sempre apóie o pistão ao pressionar o pino para evitar danos ao rolamento.

REMOÇÃO/INSPEÇÃO DOS ANÉIS DO PISTÃO

Remova os anéis sendo cuidadoso para não danificá-los.

NOTA

Abra as extremidades do anel e remova-o puxando para cima pelo lado oposto.

INSPEÇÃO

Meça a folga entre o anel e a canaleta, utilizando um calibre de lâminas.

Limite de uso:

1º anel: 0,09 mm

2º anel: 0,09 mm

Instale cada anel no cilindro utilizando a cabeça do pistão e meça a folga das extremidades do anel no cilindro a 10 mm da base do cilindro.

NOTA

Empurre os anéis no cilindro com a cabeça do pistão para certificar-se de que estejam corretamente instalados no cilindro.

Limite de uso:

1º anel: 0,4 mm

2º anel: 0,55 mm

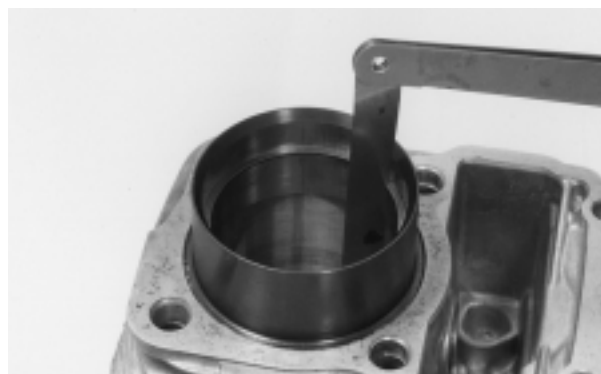
PINO DO PISTÃO

PISTÃO



TRAVA

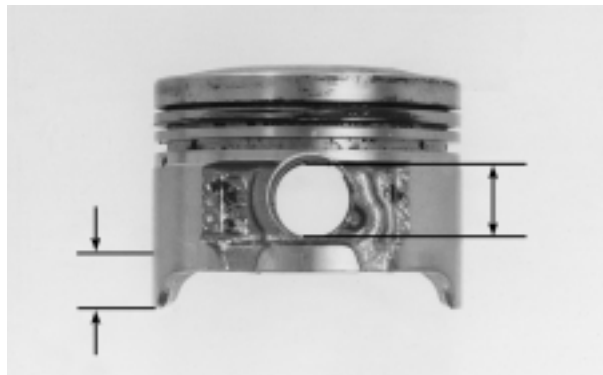
ANEL DO PISTÃO



Meça o diâmetro externo da saia do pistão a 10 mm da base da saia do pistão.

Limite de uso: 56,37 mm

Compare esta medida com o limite de uso e use-o para calcular a folga entre o pistão e o cilindro (consulte a página 8-4).



Meça o diâmetro interno do furo do pino do pistão em duas direções em ângulo reto.

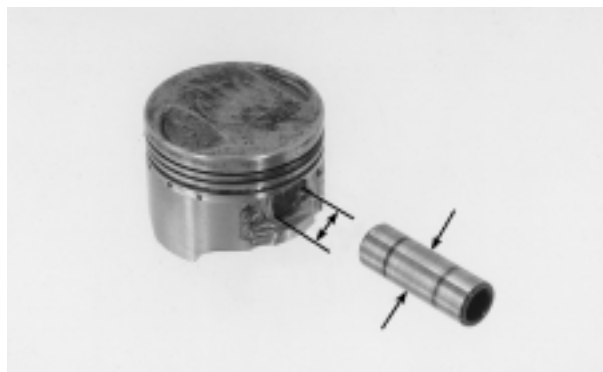
Limite de uso: 15,04 mm

Meça o diâmetro externo do pino do pistão em três pontos (esquerda, centro, direita) em duas direções em ângulo reto.

Limite de uso: 14,96 mm

Calcule a folga entre o pino do pistão e o furo do pino do pistão.

Limite de uso: 0,02 mm



Meça o diâmetro interno do pé da biela.

Limite de uso: 15,06 mm

Calcule a folga entre a biela e o pino do pistão.

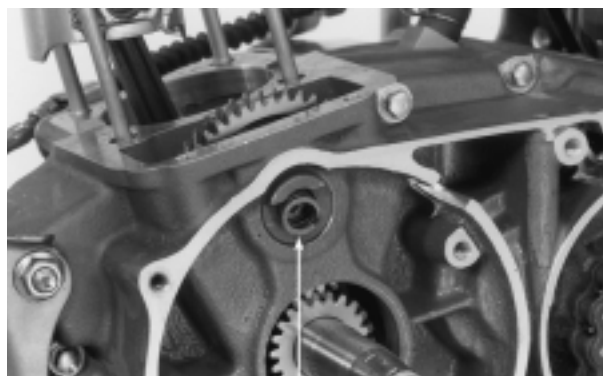
Limite de uso: 0,10 mm



REMOÇÃO/INSPEÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO

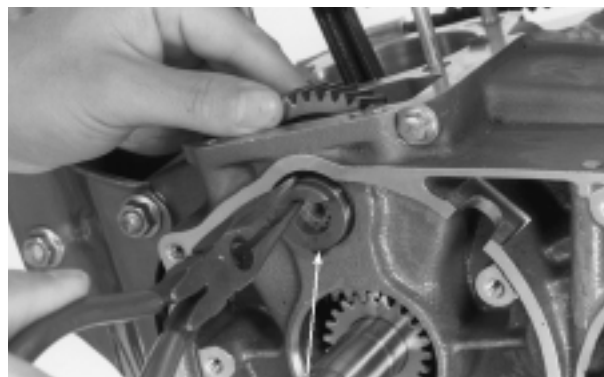
Remova o estator (consulte a página 10-3).

Remova a mola da árvore de comando.



MOLA DA ÁRVORE DE COMANDO

Remova o eixo da árvore de comando utilizando um alicate.
Remova a arruela e a árvore de comando.



EIXO DA ÁRVORE DE COMANDO

INSPEÇÃO

Verifique a árvore de comando quanto a desgaste ou danos.

Verifique o ressalto do excêntrico quanto a desgaste ou danos.
Meça a altura do ressalto do excêntrico.

Limite de uso: 32,62 mm



Meça o diâmetro interno da árvore de comando.

Limite de uso: 14,123 mm

Meça o diâmetro externo do eixo da árvore de comando.

Limite de uso: 14,017 mm

Calcule a folga entre o diâmetro interno da árvore de comando e o diâmetro externo do eixo da árvore de comando.

Limite de uso: 0,106 mm

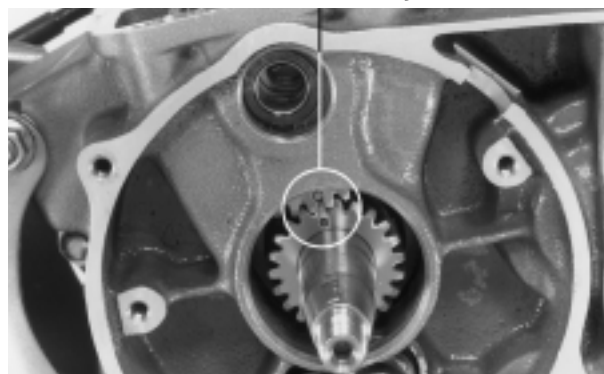


MARCAS DE PUNÇÃO

INSTALAÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO

Lubrifique o ressalto do excêntrico, o diâmetro interno da árvore de comando e a engrenagem da árvore de comando com óleo de motor limpo.

Instale a árvore de comando na carcaça do motor com o lado do ressalto do excêntrico voltado para dentro.
Alinhe as marcas de punção entre a engrenagem de distribuição e a engrenagem da árvore de comando.

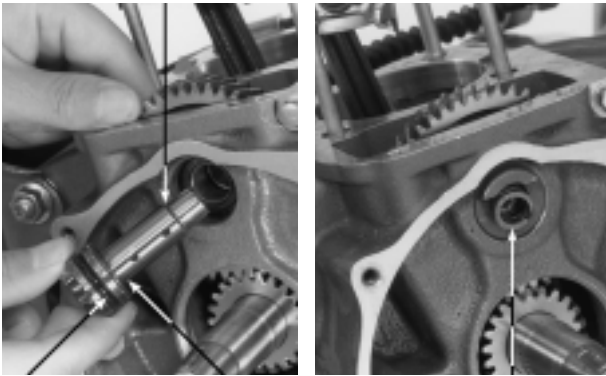


Instale um novo anel de vedação na ranhura do eixo da árvore de comando e aplique óleo no novo anel.
Instale a arruela no eixo da árvore de comando e instale-os na carcaça do motor.

Instale a mola da árvore de comando.

Instale o estator (consulte a página 10-4).

ARRUELA



ANEL DE VEDAÇÃO  EIXO DA ÁRVORE DE COMANDO MOLA

INSTALAÇÃO DOS ANÉIS DO PISTÃO/PISTÃO

NOTA

Insira a superfície externa do anel na canaleta correta e gire o anel em torno da canaleta para certificar-se de que o anel gira livremente no pistão.

Instale cuidadosamente os anéis do pistão com as marcas voltadas para cima.

NOTA

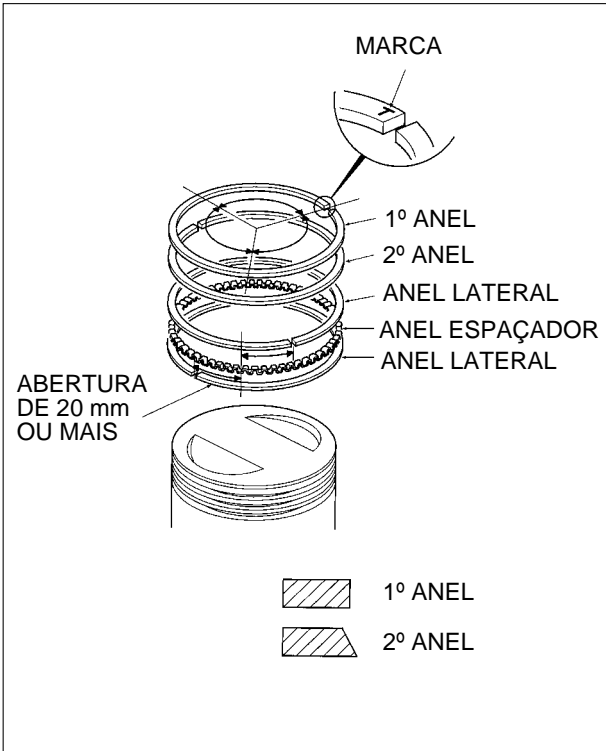
- Cuidado para não danificar o pistão e os anéis durante a instalação.
- Não troque a posição do 1º anel pelo 2º.

Deixe um espaço de 120° entre as extremidades dos anéis, conforme mostrado, evitando que suas extremidades fiquem alinhadas com o furo do pistão e em direção perpendicular ao furo.

NOTA

- Ao instalar o anel de óleo, instale primeiramente o anel espaçador e, em seguida, os anéis laterais.
- Não alinhe as aberturas dos anéis laterais do anel espaçador.

Após a instalação, os anéis deverão girar livremente nas canaletas.



INSTALAÇÃO DO PISTÃO

Remova todo o material da superfície da junta da carcaça do motor.

NOTA

- Não danifique a superfície da junta.
- Não permita que nenhum material caia dentro do motor.

Coloque um pano limpo na carcaça do motor para evitar que as travas do pino do pistão ou outras peças caiam dentro da mesma.

Instale o pistão com a marca "IN" voltado para o lado de admissão.

Instale o pino do pistão e novas travas.

NOTA

- Não reutilize as travas do pino do pistão.
- Não alinhe a abertura da trava do pino com a ranhura do pistão.



SUPERFÍCIE DA JUNTA

PISTÃO

MARCA "IN"



PINO DO PISTÃO

TRAVA



ANEL DE VEDAÇÃO

EIXO DOS BRAÇOS OSCILANTES

INSTALAÇÃO DOS BRAÇOS OSCILANTES/EIXO

Instale um novo anel de vedação na ranhura do eixo dos braços oscilantes.



Instale os seguintes componentes:

- Arruela ondulada
- Braços oscilantes
- Eixo dos braços oscilantes

BRAÇOS OSCILANTES



EIXO DOS BRAÇOS OSCILANTES

INSTALAÇÃO DO CILINDRO

Instale os seguintes componentes:

- Pinos guia
- Junta do cilindro nova

Lubrifique o cilindro, anéis/canaletas e pistão com óleo de motor limpo.

Instale o cilindro enquanto comprime os anéis do pistão com o dedo.

NOTA

Seja cuidadoso para não danificar os anéis.

Instale os parafusos do cilindro e aperte-os firmemente.

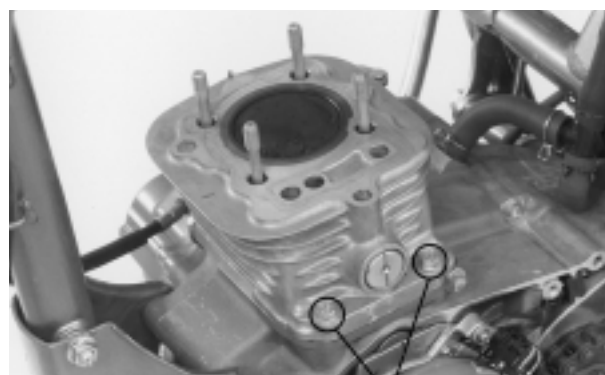
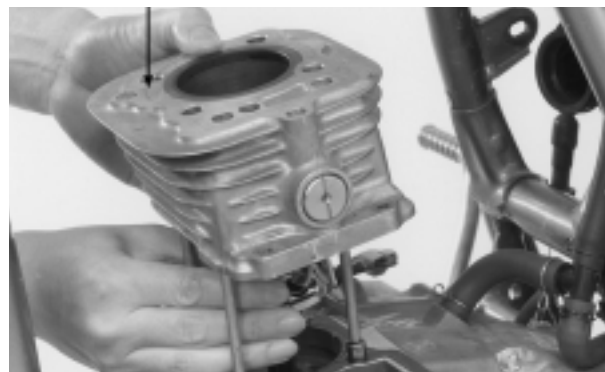
Instale o cabeçote (consulte a página 7-12).

PINOS GUIA



JUNTA

CILINDRO



PARAFUSOS

NOTA

[illegible]

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta XLR125.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Página 3-3) para assegurar que o veículo esteja em perfeitas condições de funcionamento.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 a 3 aplicam-se para a motocicleta em geral. O capítulo 2 ilustra os procedimentos de remoção/instalação de componentes que podem ser necessários para realizar os serviços descritos nas seções seguintes.

Os capítulos 4 a 16 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte o índice na primeira página do capítulo.

A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquele capítulo. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

Caso você não consiga localizar a origem de algum problema, consulte o capítulo 18 “Diagnose de Defeitos”.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM AVISO PRÉVIO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM AVISO PRÉVIO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Serviços
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	AGREGADOS DO CHASSI/ SISTEMA DE ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
	SISTEMA DE COMBUSTÍVEL	5
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	6
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	7
	CILINDRO/PISTÃO/ÁRVORE DE COMANDO	8
	EMBREAGEM/SISTEMA DE MUDANÇA DE MARCHAS	9
	ALTERNADOR	10
	ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO/ CONJUNTO DE PARTIDA	11
CHASSIS	RODA DIANTEIRA/FREIO/SUSPENSÃO/ DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	14
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	15
	LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	16
	DIAGRAMA ELÉTRICO	17
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	18